

Kompatibilitätsübersicht

Offiziell Validierte Geräte

saremco print CROWNTEC

saremco

CROWNT

3D-DRUCKER

AUSHÄRTEEINHEITEN

 ACKURETTA	SOL, DENTIQ, Freeshape 120 G3	3
 ASIGA	MAX UV, PRO 4K	1 2 5
 DentaFab	SEGA	4
 Desktop Health	D4K, Micro Plus XL	1
 DMG	3Delite, 3Demax	1 2 9
 HEYGEARS	UltraCraft Chairside, UltraCraft A2D, UltraCraft A2D 4K	11
 MICROLAY [®] SLA SYSTEMS	Versus 385	1
 MIIICRAFT	Alpha, Prime	1
 nexa3D	XiP	1 15
 NextDent by 3D SYSTEMS	NextDent 5100, LCD1	7
 phrozen	Sonic 4K 2022, Sonic 4K XL 2022	8
 PRUSA RESEARCH by JOSEF PRUSA	Medical One	12
 rapidshape	D20 II, D30 II, D40 II, D10+, D20+ cartridge, D20+, D30+, D50+	1 2 9
 RAYSHAPE [®]	Shape 1+ Dental	13
 SHINING 3D [®]	AccuFab-L4D/L4K, AccuFab-D1s	6 10
 UNIZ	NBEE	14
 W2P	SF150, SF350, SF650	1

1	OtoFlash by NK-Optik 2 x 2000 Blitze
2	HiLite Power by Kulzer 2 x 180 s
3	CURIE by Ackuretta 2 x 3 min T:6 P:16 D:10 B:ON CURIE Plus by Ackuretta 2 x 2 min
4	Cure by DentaFab 1 x 10 min
5	Photopol by Dentalfarm 2 x 4 min mit Vakuum
6	BB Compact by Meccatroncore 1 x 6 min Power 100% Temp. 20°C / 68°F Platte oberste Schiene
7	LC-3DPrint Box by NextDent 1 x 30 min NextDent Cure by NextDent 1 x 10 min
8	Cure by Phrozen 2 x 5 min
9	RS cure by Rapidshape 1 x 6 min
10	Fab Cure by Shining 2 x 10 min Fab Cure 2 by Shining 2 x 5 min (ohne Heizgerät)
11	UltraCraft PCU 3.0 by HeyGears 2 x 3 min 40% power UltraCraft AirCure by HeyGears 2 x 3 min 10% power
12	Medical CW One by Prusa 2 x 10 min
13	ShapeCure by RayShape 2 x 10 min (keine Wärme erforderlich)
14	U Cure by UNIZ 2 x 2 min auf Level 2 Manuell einstellen: '+'-sign, 'LEVEL', 'CURE Time', 'Save'
15	xCure Desktop by Nexa 3D 2 x 2 min Wash & Cure by Nexa 3D 2 x 10 min

Gut zu wissen

saremco print CROWNTEC



REINIGUNGSARTEN

NEW



EMPFOHLEN | EINFACHSTE METHODE SAREMCO PRINT CLEANING CONCENTRATE

Konzentrat **mischen**, um eine Reinigungsflüssigkeit zu erhalten. Reinigung im Ultraschallbad (2 x 3 Minuten).

Weitere Produktinformationen über
saremco print CLEANING CONCENTRATE
finden Sie auf unserer Webseite.



Anmisch-Protokoll



Reinigungs-Protokoll



EMPFOHLEN STERILISATIONSEINHEIT



5 Minuten bei 134°C / 276.2°F,
um die finale Farbe zu erhalten



oder

WASSERBAD

mindestens **2 Minuten** in
kochendem Wasser (100°C / 212°F),
um die finale Farbe zu erhalten.



OPTIONAL | BESTE RESULTATE REINIGUNG VON HAND



Überschüssiges Harz vom Druckobjekt mithilfe einer
Bürste, Tüchern und einer geringen Menge
IPA (96%) entfernen.

Oberfläche und **Innenseite** des Druckobjekts
mit sauberer Druckluft trocknen.

EMPFOHLEN POLIMERISATIONSLAMPE



Belichten Sie **jede Seite** des Druckobjekts
2 x 20 Sekunden lang bei **voller Leistung**.



Empfohlene Polymerisationsgeräte für lichthärtende Verblendwerkstoffe wie OtoFlash und HiLite Power erreichen einen Wellenlängenbereich von 320 - 500nm. Andere genannte LED Polymerisationsgeräte erreichen den oberen Wellenlängenbereich nicht und beenden den ästhetischen Farbfinalisierungsprozess nicht vollständig (kein Einfluss auf die physikalischen Eigenschaften des Materials).

Um die Farbfinalisierung zu beschleunigen, wird empfohlen, das Druckobjekt in eine Sterilisationseinheit oder in kochendes Wasser (100°C / 212°F) wie oben beschrieben zu legen. Eine Polymerisationslampe wie z.B. eine Bluephase® G2 von Ivoclar Vivadent kann optional (2 x 20 s volle Leistung am Druckobjekt pro Seite) eingesetzt werden, um die höheren Wellenlängenbereiche abzudecken (bis 500nm). Bitte beachten Sie: Diese Kompatibilitätsübersicht ersetzt die Gebrauchsanweisung nicht. Bitte lesen Sie die Gebrauchsanweisung sorgfältig durch.

*Datenschutzerklärung

Durch das Scannen des QR-Codes erklären Sie sich damit einverstanden, dass Sie zu YouTube weitergeleitet werden und den dortigen Datenschutzbestimmungen zustimmen. Bitte lesen Sie die Datenschutzrichtlinien von YouTube, bevor Sie fortfahren.

Ausgabedatum: 07/2024 | D600242 | Medizinprodukt der Klasse IIa | Medizinprodukt der Klasse II (US)

Weitere Informationen unter saremco.ch/downloads/gebrauchsanweisungen

2/2


SAREMCO